

Para los más altos estándares de exigencia sobre la carretera. Y también para mantener los costes más reducidos.

Gracias a la carcasa y la banda de rodadura especial, los modelos HTL 2 y HTR 2 aseguran que está obteniendo los costes operativos más bajos*, incluso para el transporte de cargas pesadas.

* basado en el ContiCostCalculator certificado por DEKRA. Más información en www.continental-truck-tires.com/es/CCC

HTL 2

El modelo HTL 2 se diseñó especialmente para el transporte de gran volumen en las autopistas. A pesar de las altas cargas, garantiza baja resistencia a la rodadura y alto kilometraje.



- Surcos estrechos
- Alto volumen de la banda de rodadura (anchura y profundidad de la banda de rodadura)
- Amplia zona de los hombros para soportar las fuerzas laterales

- Interacción inteligente entre la carcasa y el diseño de la banda de rodadura para una marcha suave
- Diseño especial de la banda de rodadura para una resistencia a la rodadura optimizada
- Amplia zona de los hombros para una menor deformación de los neumáticos

Recauchutado Premium basado en la carcasa Goods de Continental con:

- contorno optimizado
- nuevo paquete de cinturones
- calandraje interior hermética
- refuerzo de talón de acero

HTR 2

El modelo HTR 2 es ideal para el transporte de carga pesada que circula por carreteras regionales. A pesar de los altos esfuerzos a los que se somete, la carcasa y la banda de rodadura ofrecen un alto kilometraje y un óptimo ahorro de combustible.



- Diseño de ranuras estrechas
- Amplia zona de los hombros para soportar las fuerzas laterales
- Ranuras especiales para un funcionamiento silencioso y evitar la incrustación de piedras
- Compuesto de goma robusto para una mayor resistencia al desgaste

- Diseño equilibrado de la banda de rodadura para una resistencia a la rodadura optimizada
- Interacción equilibrada entre la carcasa y la banda de rodadura para un mayor ahorro de combustible

Recauchutado Premium basado en la carcasa Goods de Continental con:

- contorno optimizado
- nuevo paquete de cinturones
- calandraje interior hermética
- refuerzo de talón de acero

Kilometraje



Ahorros de combustible



Recauchutabilidad



Nuestro concepto para bajar los costes operativos de su flota.

Sabemos que la eficiencia de costes es la clave. Y ésta es precisamente la razón por la que los neumáticos de camión Continental son rentables durante más tiempo, ya que los beneficios de sus prestaciones se prolongan más allá de la duración normal de un neumático, dado que pueden reutilizarse gracias a ContiLifeCycle.

La vida útil de los neumáticos de camión Continental comienza con el neumático nuevo y se prolonga considerablemente con el recauchutado, la gestión inteligente de la carcasa (ContiCasingManagement) y nuestro recauchutado de primera calidad. La armonización de los sucesivos pasos de ContiLifeCycle contribuye considerablemente a reducir tanto los costes del neumático como a minimizar los costes totales del transporte.



Neumáticos Continental nuevos

De larga duración, ahorran combustible, recauchutables y fundamentales para bajar los costes operativos de su flota.



Recauchutado

Proporciona a los neumáticos hasta un 25% de kilometraje extra y ahorra combustible gracias a una menor resistencia a la rodadura.



Recauchutado

Solución de primera calidad, rentable y ecológica para prolongar la vida de sus neumáticos Continental.



Gestión de carcassas

ContiCasingManagement convierte las carcassas de Continental en dinero cómodamente gracias al sistema online ContiCasingBank.

